



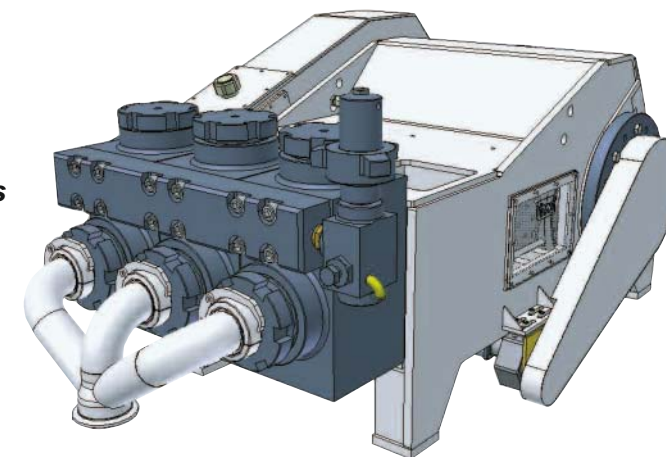
TW352

ТРЁХПЛУНЖЕРНЫЙ НАСОС ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ HIGH PRESSURE TRIPLEX PUMP

A LAYNE CHRISTENSEN COMPANY



Размеры тела насоса
TW 352/ Bare shaft TW 352 pump dimensions
Ширина / Width 1.380 мм
Длина / Length 2.230 мм
Высота / Height 990 мм

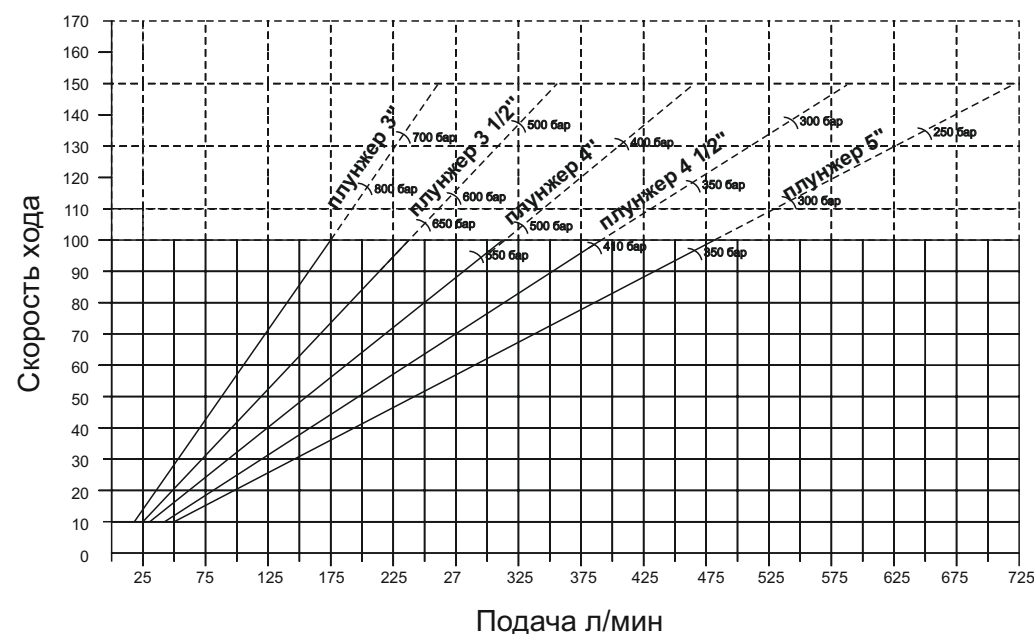


Основные характеристики модели TW 352 / Main features of model TW 352

Максимальное давление / Maximum pressure800 бар / 80 МПа
Максимальная подача/ Maximum flow rate700 л/мин
Мощность двигателя / Diesel engine power.....425 л.с.
Диаметр плунжера / Piston diameter.....76,2 мм - 88,9 мм - 101,6 мм 114,3 мм - 127,0 мм
Ход плунжера / Piston stroke127,0 мм
Скорость хода плунжера / Stroke rate150 ход/мин
Входной диаметр / Suction diameter101,6 мм
Выходной диаметр / High pressure output diameter38,1 мм

Общие габариты и вес / Overall dimensions and weight

Ширина / Width 2.438 мм Длина / Length 6.055 мм Высота / Height 2.591 мм Масса / Weight 12.000 Kг



Передача	Двигатель об/мин		
	1400	1600	1800
1 ^a	26	29	33
2 ^a	31	35	40
3 ^a	37	43	48
4 ^a	45	51	57
5 ^a	54	62	70
6 ^a	65	74	84
7 ^a	78	89	100
8 ^a	93	107	120
9 ^a	118	135	151
10 ^a	140	161	

Описание насоса

Трехплунжерный насос оснащен дизельным двигателем с 10-ю скоростной коробкой передач и механической муфтой с пневматическим управлением, специально разработанными для цементации по технологии «JET GROUTING» в соответствии с Европейским нормативом 37/98 по безопасности Знак CE.

ТРАВЕРСА

Изготовлена из антифрикционной стали с бронзовым покрытием, смонтирована на чугунных подушках.

ПЛУНЖЕРЫ

Изготовлены из ковanej стали с хромовым покрытием.

ВХОДНОЙ КОЛЛЕКТОР

Тройник диаметром 4" с 3-мя быстроразъемными соединениями.

СМАЗКА

Посредством шестерёнчатого насоса.

ОХЛАЖДЕНИЕ ПЛУНЖЕРОВ

Маслом посредством шестерёнчатого насоса. Система оборудована клапаном, датчиком давления масла.

ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

Мощностью 425 ЛС (при 1800 оборотах в минуту), охлаждаемый водой с электрической системой в 24 Вольт и батареей электропитания. Емкость топливного бака 400 л.

КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

10-ти ступенчатая с механической муфтой с пневматическим управлением.

ТРАНСМИССИЯ

Механическая с четырехрядной цепью 1 1/2" (снабженная гасителем колебаний).

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Оснащена датчиком давления, датчиком подачи цементного раствора, указателем ходов плунжера в минуту, счетчиком моточасов, датчиком давления масла смазки плунжеров, датчиком принудительной смазки траверсы, кнопкой аварийной остановки, датчиком давления воздуха, контрольно-измерительной аппаратурой двигателя, рычагом акселератора, а также рычагом коробки передач. Также на панели установлен индикатор отключенной системы безопасности, регистратор данных по подаче и давлению, а также диаграмма производительности насоса.

ОКРАСКА

Насосная установка имеет антикоррозионное грунтовое покрытие, а также отделочный слой. Цвет обоих слоев соответствует R.A.L. 1013.



Control panel

Triplex plunger pump unit, powered by diesel engine, with 10 speed gear box and mechanical clutch pneumatically operated, specifically designed for high pressure cement injections, "JET-GROUTING" system, following the European Normative 37/98 regarding safety - CE Mark

CROSS HEAD

Made of special anti-friction bronze-plated steel with anti-wear cast iron pads.

PLUNGERS

Made of case-hardened steel, chromium plated and lapped.

SUCTION MANIFOLD

Dia. 4 wye connection, for better pumping efficiency, with 3" lever quick joints.

LUBRICATION

With gear pump for connecting rod heads and crossheads; splash lubrication for connecting rods, main bearings and crank shaft.

PLUNGERS COOLING

Oil lubricated by gear pump, valves and oil pressure gauge, tank with easy inspection cover.

POWER

425 HP (at 1800 RPM) water-cooled diesel engine with 24 V electrical system and battery. Fuel tank capacity 400 lt.

GEAR BOX

10 speed with mechanical clutch pneumatically operated and oil lubricated by gear pump.

TRANSMISSION

Mechanical by quadruple 1 1/2" chain (complete of shock absorber).

CONTROL PANE

Complete with grout delivery pressure gauge, SPM display and hour counter, plungers lubrication oil pressure gauge, forced lubrication cross heads gauge, emergency shutoff push button, air pressure gauge, all diesel engine instrumentation, engine accelerator lever, clutch and gear box lever, slow/fast gear selector, diagram with pump performances, yellow lightening indicating machine in operation with security devices disabled, preset for our electronic delivery/pressure data recorder.

MAX FLUID PRESSURE RELIEF

By automatic device acting as safety limiting device: it is adjusted to the working pressure, when the pressure exceeds the maximum fixed limit, the device automatically disconnects the clutch and arrests immediately the pump without stopping engine. Mechanical emergency calibrated at maximum fixed pressure and pressure relief valve on delivery line.

PAINTING

Pumping unit is painted with a priming coat of anti-rust paint, a first and finishing coat of paint R.A.L. 1013 colour.

CONTAINER

Complies with international overall dimensions standards. Soundproof engine cabin (80 dBa at 1 m) with two hatch openings. Pump control cabin with three vertical hatch openings



Job-site view

